



IL CORPO MUSICALE "S. PIO X" APS DI CENE

**IN COLLABORAZIONE CON IL
CORPO MUSICALE "G. DONIZETTI" APS DI BAGNATICA**



**NELL'AMBITO DEL PROGETTO
"ECO-VIBES... MUSICALMENTE INSIEME PER L'AMBIENTE"**

È LIETO DI INVITARVI AL TRADIZIONALE

CONCERTO DI SAN ZENONE

SABATO 18 LUGLIO 2026 - ORE 21:00

PRESSO L'ORATORIO DI CENE

(IN CASO DI PIOGGIA, PRESSO IL TEATRO SAN ZENONE DELL'ORATORIO)

PROGRAMMA

THE 60'S COLLECTION

ARR. D. FURLANO

POOH FOREVER

ARR. S. DE PALMA

MUSIC FROM JURASSIC PARK

J. WILLIAMS - ARR. J. BOCOOK

SHACKELFORD BANKS

J. BOCOOK

CI VUOLE UN FIORE

S. ENDRIGO - ARR. P. GABBIADINI

UN ALBERO DI TRENTA PIANI

A. CELENTANO - ARR. P. GABBIADINI

MOTHER HEART

N. YOUNG - ARR. P. GABBIADINI

QUEEN'S PARK MELODY

J. DE HAAN

DIRIGE IL MAESTRO PIERANGELO GABBIADINI

CON LA PARTECIPAZIONE DI LORENZO PLEBANI

PRESENTA LINO CASSERA



IN COLLABORAZIONE
CON LA
PARROCCHIA DI CENE



CON IL PATROCINIO DEL **COMUNE DI CENE**
E IL PATROCINIO E IL CONTRIBUTO
DELLA **PROVINCIA DI BERGAMO**



**Provincia
di Bergamo**